



# POLICARBONATO CELULAR

## MANUAL DE INSTALACIÓN

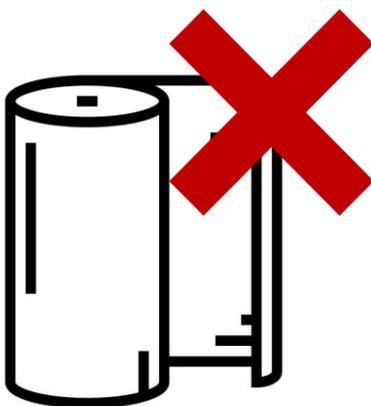
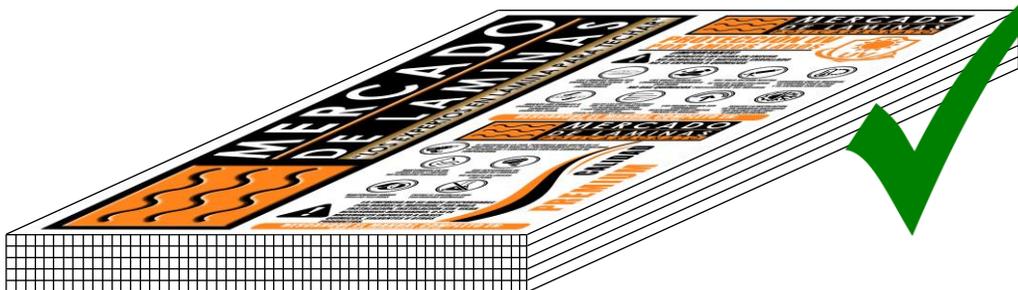
# INTRODUCCIÓN

EL POLICARBONATO CELULAR ES DE LOS LAMINADOS PLÁSTICOS MÁS VERSÁTILES PERO QUE REQUIERE ATENCIÓN A LOS DETALLES A LA HORA DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR FILTRACIONES O DAÑAR EL MATERIAL Y QUE EL RESULTADO SEA QUE LOGRAMOS UNA ÁREA CONFORTABLE Y COMO LA SOÑAMOS.

A CONTINUACIÓN LE BRINDAMOS UNA SERIE DE CONSEJOS Y SUGERENCIAS PARA REALIZAR LA CORRECTA INSTALACIÓN DEL POLICARBONATO.

LOS LAMINADOS DE POLICARBONATO DEBEN SER ALMACENADOS EN UN LUGAR TECHADO DONDE **NO** SE EXPONGAN DIRECTAMENTE A LA LUZ SOLAR, YA QUE ESTO OCASIONARÍA QUE LA PELÍCULA PROTECTORA QUEDE COMPLETAMENTE ADHERIDA A LA LÁMINA, LO CUAL CAUSA UN DAÑO IRREPARABLE. EVITAR EL ALMACENAMIENTO A LA INTEMPERIE (SOL, LLUVIA, POLVO.)

**NUNCA ALMACENE EL MATERIAL ENROLLADO**



# PELÍCULA PROTECTORA

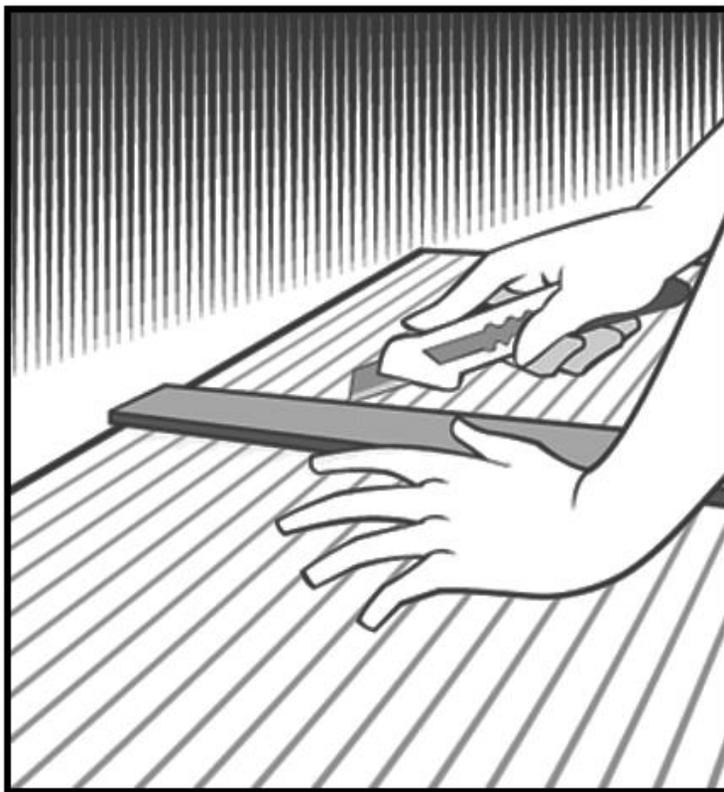
TODOS LOS LAMINADOS DE POLICARBONATO SON ENTREGADOS CON UNA PELÍCULA PLÁSTICA PROTECTORA POR AMBOS LADOS.

LA PELÍCULA PLÁSTICA CON LAS LETRAS IMPRESAS NO DEBE SER RETIRADA HASTA QUE LA LÁMINA HAYA SIDO INSTALADA. ESTO CON LA FINALIDAD DE IDENTIFICAR PERFECTAMENTE LA CARA CON PROTECCIÓN CONTRA LOS RAYOS UV (CARA EXPUESTA A LOS RAYOS SOLARES).



PARA INICIAR EL PROCESO DE CORTE SE DEBE MEDIR Y MARCAR EN AMBOS LADOS DE LA LÁMINA Y TRAZAR UNA LÍNEA DE CORTE, SOBRE ESA LÍNEA DE CORTE COLOCAR UNA REGLA GUÍA QUE NOS AYUDE EN EL PROCESO.

SE RECOMIENDA CORTAR EL POLICARBONATO CON UNA NAVAJA O CÚTER, CORTANDO POR AMBAS CARAS DEL MATERIAL.



# COLOCACIÓN DE LA LÁMINA

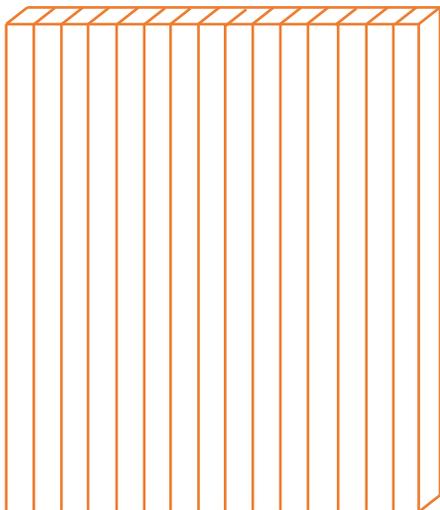
LAS CELDAS O CANALES DEBEN INSTALARSE DE MANERA VERTICAL, EN EL MISMO SENTIDO QUE TENDRÁ LA CAÍDA DE AGUA. ADEMÁS PARA PERMITIR EL DRENAJE CORRECTO DEL AGUA PRODUCTO DE LA CONDENSACIÓN. LA PENDIENTE MÍNIMA SERÁ DEL 10%.

CORRECTO

INCORRECTO



FLUJO DE AGUA

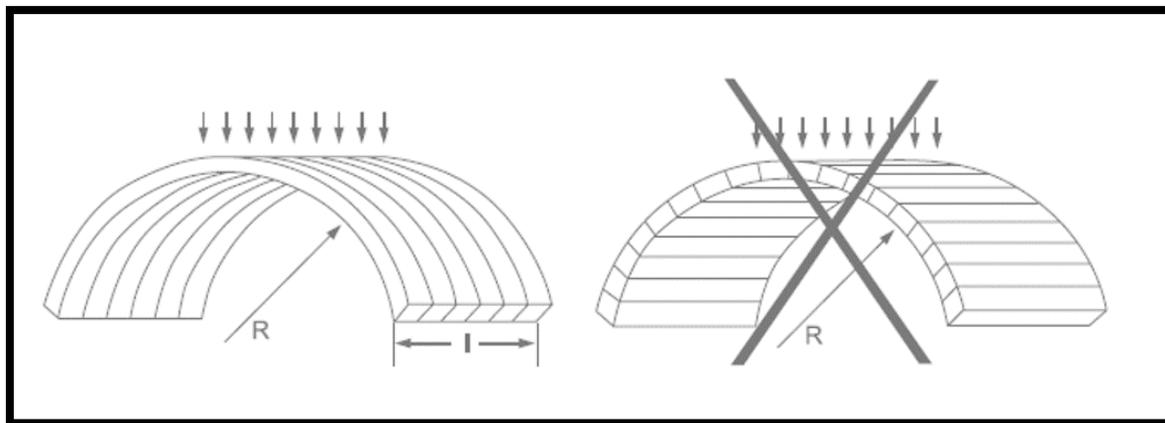


# FORMADO EN FRÍO

LOS LAMINADOS DE POLICARBONATO PUEDEN SER CURVADOS EN FRÍO A DIFERENTES RADIOS. ESTO LO PUEDE LLEVAR A CABO EN EL LUGAR DE LA INSTALACIÓN, CON LAS DIMENSIONES EXACTAS. ES MUY IMPORTANTE NO SOBRE TENSAR EL LAMINADO.

EL RADIO DE DOBLADO MÍNIMO DEBE SER EL RADIO RECOMENDADO (MM): 6 MM – 1000 MM (MÁXIMO -VALOR COMO REFERENCIA)

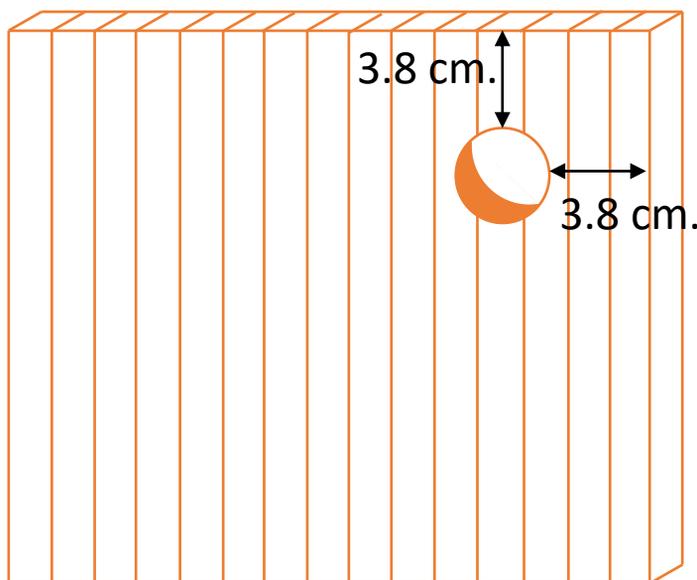
SE DEBE CURVAR SIEMPRE CON EL SENTIDO DE LAS CELDAS. NUNCA EN SENTIDO CONTRARIO



# ES RECOMENDABLE NO PERFORAR

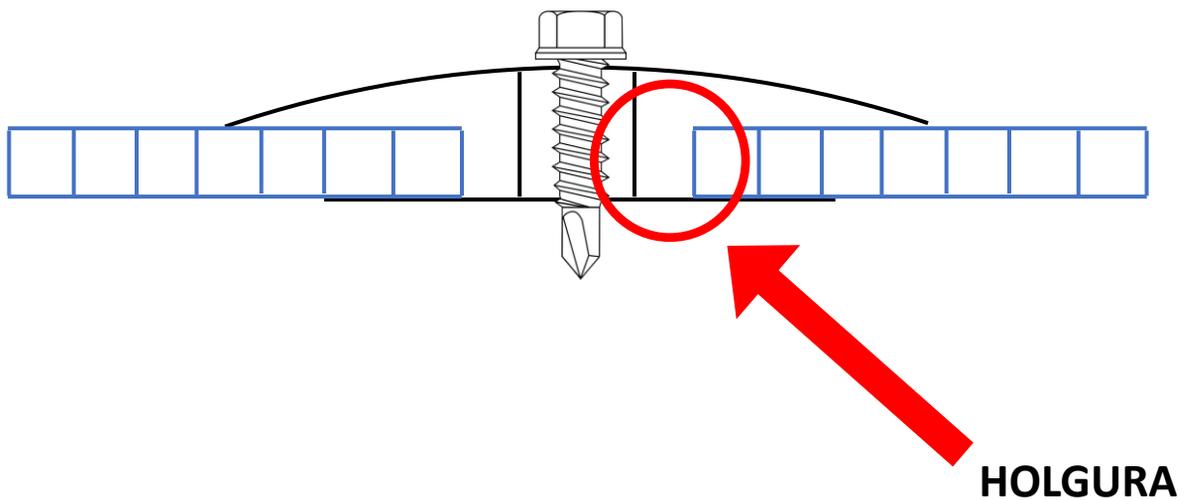
**IMPORTANTE:** PERFORAR EL POLICARBONATO SOLO CUANDO SEA IMPRESCINDIBLE. CUANDO TALADRE EL MATERIAL UTILICE BROCAS BIEN AFILADAS Y DEJE ESPACIO PARA LA EXPANSIÓN (AL MENOS UN 10% MÁS). NO TALADRE EL LAMINADO A MENOS DE 3.8 MM DE LA ORILLA. AL COLOCAR LOS PIJAS (SE RECOMIENDA TORNILLOS GALVANIZADOS O DE ACERO INOXIDABLE) NO SE APRIETE EL LAMINADO MÁS ALLÁ DE LA SUPERFICIE DEL MISMO.

CUANDO SE CORTE O PERFORE EL LAMINADO DE POLICARBONATO, UTILIZAR AIRE A PRESIÓN O ASPIRADORA PARA RETIRAR EL POLVO O LOS RESIDUOS DEL MATERIAL DE LAS CELDAS.



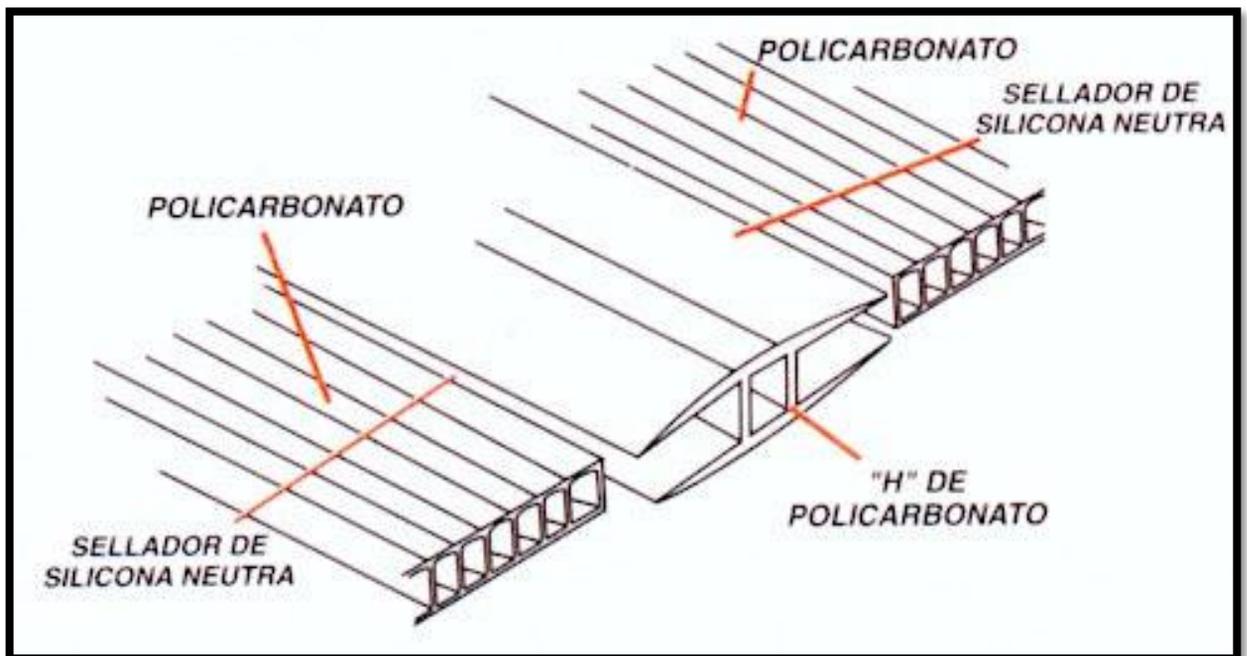
# SISTEMA DE FIJACIÓN

EL PERFIL H O UNIÓN H DE POLICARBONATO ES UTILIZADO PARA REALIZAR UNIONES ENTRE PLANCHAS, SE COLOCA A PRESIÓN. EL POLICARBONATO NO DEBERÁ IR “A FONDO”, SI NO QUE SE DEBE DEJAR COMO MÍNIMO 3 MM. DE SEPARACIÓN, A FIN DE PERMITIRLE LA ABSORCIÓN DE LA DILATACIÓN. Y DEBEN SER INSERTADOS EN ORDEN SECUENCIAL DE INICIO A FIN. RECUERDE SELLAR LA UNIÓN CON SILICÓN NEUTRO.



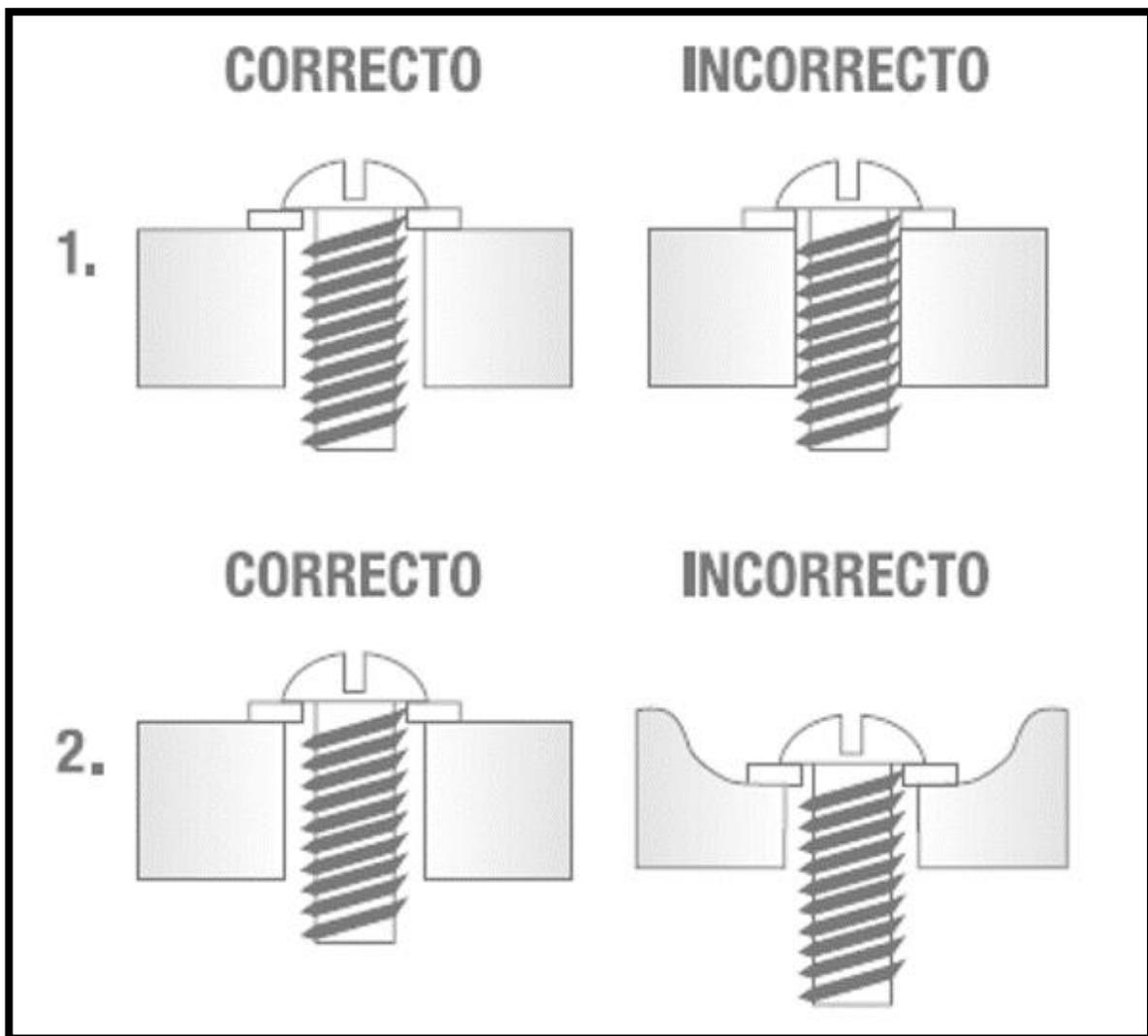
# SISTEMA DE FIJACIÓN

**IMPORTANTE:** RECUERDE SELLAR LA UNIÓN CON SILICÓN NEUTRO.



# SISTEMA DE FIJACIÓN

**IMPORTANTE:** ES RECOMENDABLE NO PERFORARSE – SI LO LLEGA A HACER, SIGA ESTAS SUGERENCIAS.



# COLOCACIÓN DE CINTAS Y PERFILES

RETIRAR LAS CINTAS TEMPORALES DE LAS ORILLAS Y SUSTITUIRLAS CON CINTA ALUMINIO EN LA PARTE ALTA DE LA INSTALACIÓN Y CINTA VENTANA EN LA PARTE BAJA DEL LAMINADO, CON LA FINALIDAD DE PREVENIR LA ENTRADA DE POLVO Y SUCIEDAD, ADEMÁS DE PERMITIR UN BUEN DRENADO DE LA CONDENSACIÓN. CUANDO SEA EN ARCO DE CAÑÓN SE DEBE COLOCAR LA CINTA VENTANA POR AMBOS LADOS.

UTILICE PERFILES DE POLICARBONATO PARA FIJAR LA LÁMINA PERIMETRALMENTE, NO UTILIZAR PVC (VINIL) COMO EMPAQUES. PARA LAS UNIONES LONGITUDINALES EN CURVO SE RECOMIENDA EL PERFIL 'H' DE POLICARBONATO.



Unión H



Remate U



Cinta Aluminio



Cinta Ventana

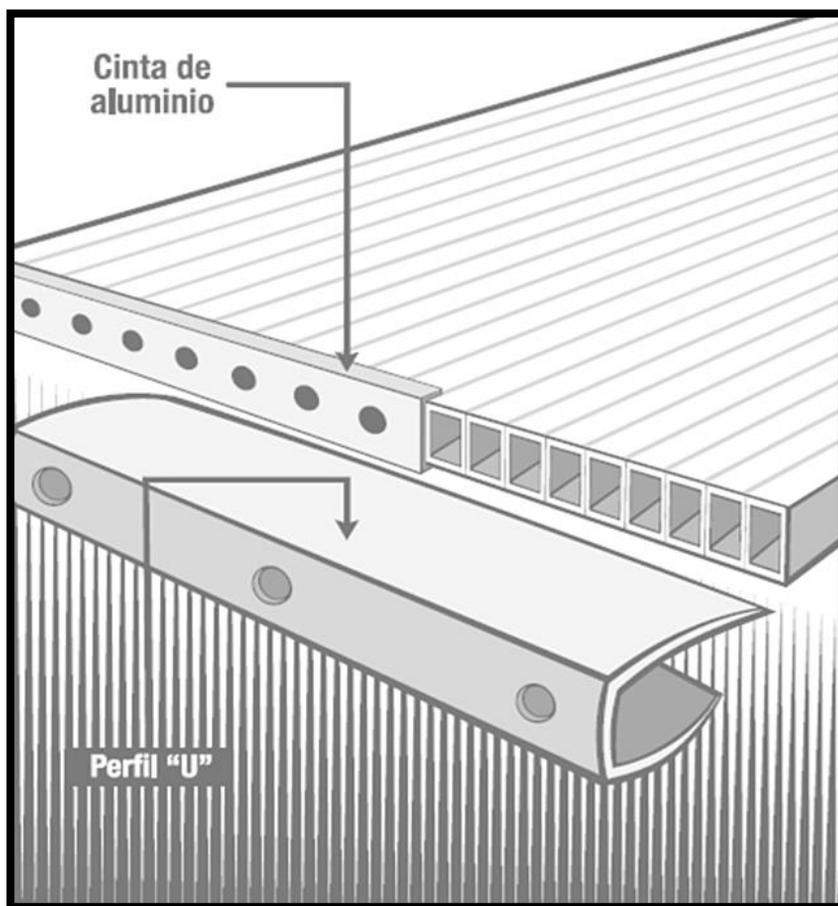


Pija autotaladrante



Silicon neutro

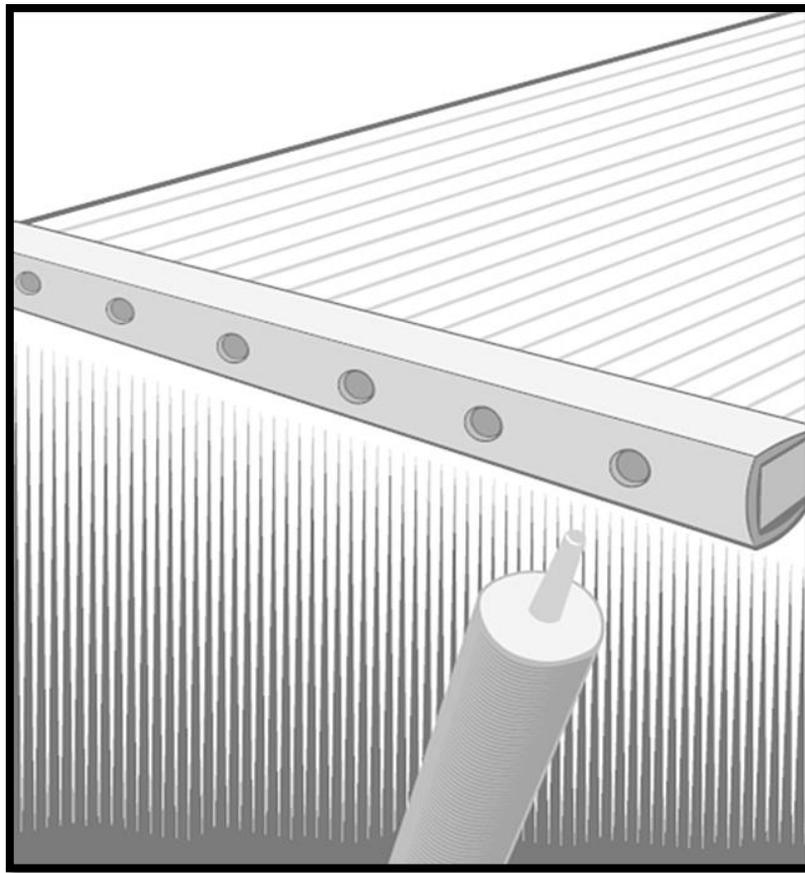
LAS ORILLAS EXPUESTAS DEBERÁN SER REMATADAS CON PERFIL 'U' DE POLICARBONATO.



# APLICACIÓN DE SELLADOR

SE DEBE EVITAR EL USO DE ADHESIVOS O MASTIQUE. PARA EL CORRECTO SELLADO SE DEBERÁ UTILIZAR ÚNICAMENTE SELLADOR (PIDA SELLADOR PARA POLICARBONATO. EL CORDÓN DE SELLADO DEBE ABARCAR MÍNIMO 1 CM.

DE PREFERENCIA NUNCA SELLAR HERMÉTICAMENTE LAS CELDAS O CANALES.

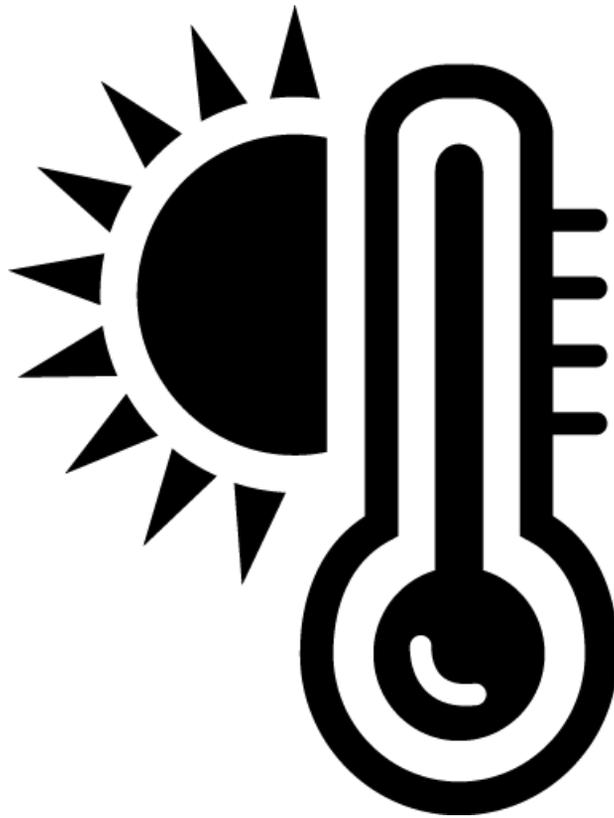


# DILATACIÓN TÉRMICA

LA DILATACIÓN TÉRMICA DE POLICARBONATO ES MUY DIFERENTE A OTROS MATERIALES. EL COEFICIENTE DE DILATACIÓN DEL MATERIAL ES DE .065 MM/M°C. PARA CALCULAR EL MOVIMIENTO DE LA HOJA SE DEBE CONSIDERAR LA SIG. FÓRMULA:

MEDIDA DE LA LÁMINA (LARGO O ANCHO) X COEFICIENTE DE DILATACIÓN (0.065) X CAMBIO DE TEMPERATURA °C.

**SU INSTALACIÓN DEBERÁ REALIZARSE CUANDO EXISTA UNA TEMPERATURA AMBIENTE MEDIA. NO DEBERÁ INSTALARSE CUANDO EXISTA ALTA TEMPERATURA O MUY BAJA.**



# LIMPIEZA

PARA UNA LIMPIEZA REGULAR SE RECOMIENDA USAR ÚNICAMENTE AGUA.

**NO USE QUÍMICOS, NI SOLVENTES, NI EXPONGA A GASES.**



**DEBE RECORDAR QUE NOSOTROS NO SOMOS RESPONSABLES POR DAÑOS EN DICHO MATERIAL POR CAUSAS AJENAS AL PRODUCTO COMO SON: LA MALA INSTALACIÓN, USO INADECUADO DEL MISMO O QUE SE EXPONGA A CONDICIONES EXTRAÑAS (GASES, HUMEDADES EXTREMAS, SALES DEL AMBIENTE EN CASO DE INSTALARSE CERCA DE PLAYAS, ETC.),**

